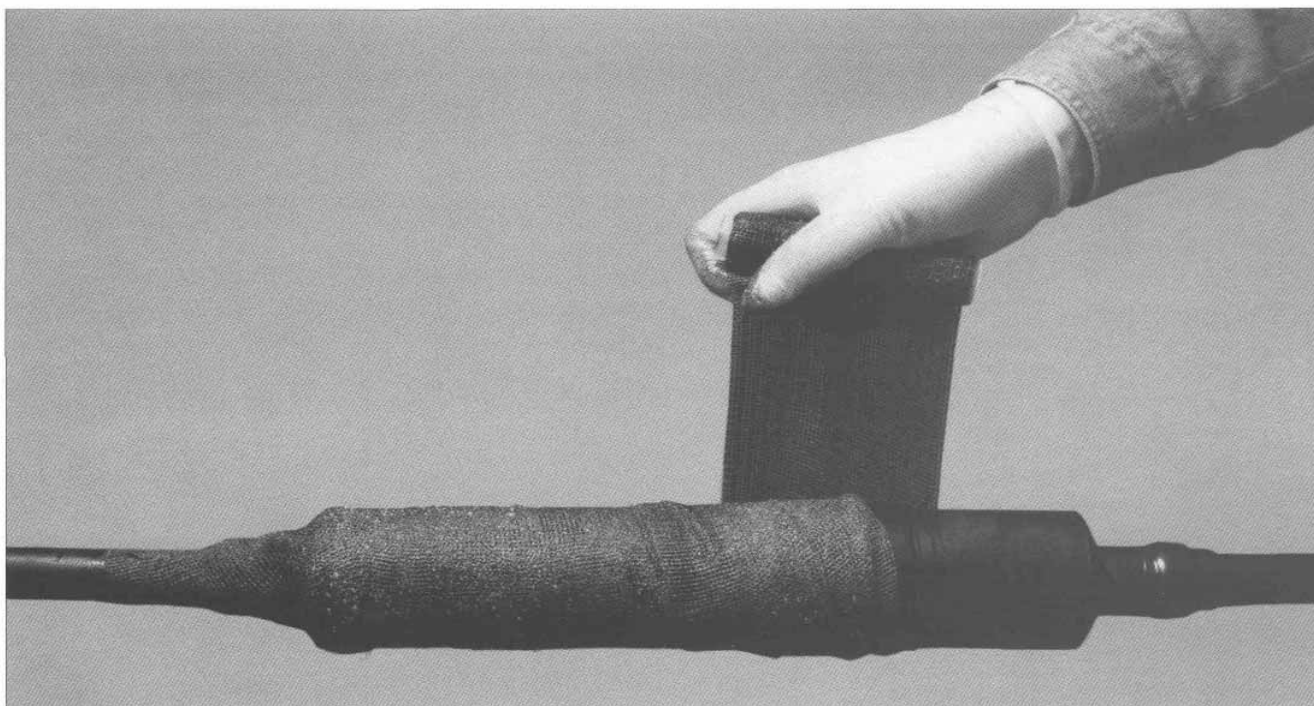


Акционерное общество по разработке
и совершенствованию технологий
строительства сооружений связи



Восстановление герметичности муфт МПС лентами производства компании ЗМ

Инструкция



ПРЕИМУЩЕСТВА	УДОБСТВО ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ
Водонепроницаемость	Отсутствие проникновения воды снаружи в муфту
Герметичность	Муфта держит избыточное воздушное давление
Арморкаст™ обладает высокой механической прочностью	Защита от внешних механических повреждений
Простой монтаж без нагрева материалов	Безопасность, невысокие требования к квалификации спайщика

Данный метод герметизации муфт МПС разработан компанией ЗМ, прошел испытания в ССКТЬ-ТОМАСС, утвержден Министерством Связи РФ и согласован с МГТС (Московской Городской Телефонной Сетью), ПТС (Петербургской Телефонной Сетью) и АО "Лентелефонстрой".

Содержание

1. Общие положения
2. Порядок монтажа муфты на кабеле
3. Демонтаж муфты
4. Техника безопасности

1. Общие положения

Данная инструкция описывает процесс герметизации прямых муфт МПС на кабелях ТПП с помощью герметизирующей ленты Скотч® VM, ленты ПХВ Скотч® 88Т и материала Арморкаст™ производства компании ЗМ.

Метод может применяться для монтажа муфт на кабелях любой емкости, как содержащихся под избыточным воздушным давлением, так и для кабелей, не содержащихся под избыточным воздушным давлением.

Таблица примерного расхода материалов для герметизации муфт МПС

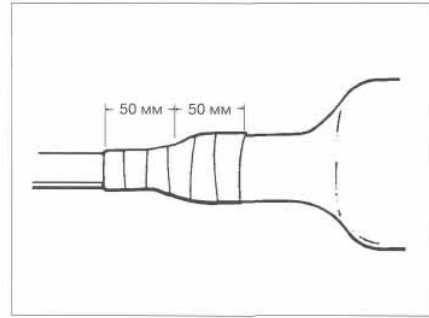
Емкость кабеля ТПП	0 жил	Типоразмер муфты	Кол-во рулонов ленты VM	Кол-во рулонов ленты 88Т	Кол-во рулонов Арморкаст
30	0,64				
50	0,4; 0,5	МПС 20/27	1	1,2	2
100	0,32; 0,4				
50	0,64				
100	0,5	МПС 24/33	1,3	1,5	3
200	0,32; 0,4				
100	0,64	МПС 32/40	1,2	1,7	5
200	0,5; 0,64				
300	0,32; 0,4				
300	0,5				
400	0,32; 0,4	МПС 41/50	1,6	2	6
500	0,32; 0,4				
600	0,32				
300	0,64				
400	0,5				
500	0,5				
600	0,4	МПС 50/62	2	2	7
700	0,32; 0,4				
800	0,32				
900	0,32				
1000	0,32				
600	0,5				
800	0,4	МПС 60/66	2,3	2,2	8
900	0,4				
1000	0,4				
1200	0,32				

2. Порядок монтажа муфты на кабеле

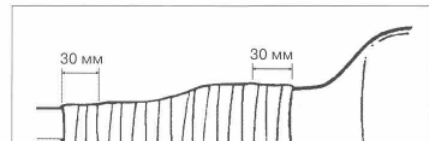
- 2.1. Кабель и части муфты в местах предполагаемых стыков протрите бензином Б-70 и зачистите металлической щеткой либо шкуркой на длину 100 мм в обе стороны от стыков.
- 2.2. Соедините части муфты. Если диаметр отверстия конусов муфты существенно больше наружного диаметра кабеля, подмотайте необходимое количество витков ленты Скотч® VM на кабель в местах предполагаемых стыков с муфтой.

- 2.3. Отделите бумажную подложку ленты Скотч VM и наложите 2-3 витка возле конуса муфты для выравнивания перепада диаметров кабеля и конуса муфты. Затем плотно намотайте 2 слоя ленты Скотч VM с перекрытием витков 50% на длину 50 мм в обе стороны от места стыка.

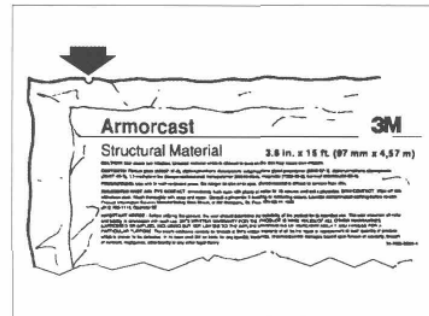
Примечание: Начинать герметизацию с мест стыка кабеля и муфты. Затем переходите к герметизации стыка полумуфт. Для обеспечения наилучших результатов при температуре окружающей среды ниже 0°C нагрейте кабель и материалы до температуры +2°C.



- 2.4. Плотно обмотайте место стыка 2 слоями ленты Скотч 88Т с перекрытием витков 50%, зайдя за края слоев ленты Скотч VM на 20-30 мм.



- 2.5. Оденьте резиновые перчатки, откройте фольгированный пакет с Арморкаст™, оторвав верх по меткам.



ВНИМАНИЕ! Не заливайте воду в пакет с Арморкаст™!

- 2.7. Обмотайте муфту полностью двумя слоями Арморкаст™ с перекрытием витков 60%. На оболочке кабеля необходимо перекрыть слой ленты Скотч® 88Т на 20-30 мм.

Примечание: Удобнее начинать обматывать муфту от середины к одному из стыков с кабелем. Затем, пройдя через середину ко второму стыку с кабелем, возвратиться и закончить обмотку на середине муфты.

- 2.8. При переходе с большего на меньший диаметр на конусе муфты ослабьте натяжение ленты и разверните рулон на 180°. Продолжайте наматывать Арморкаст™ с перекрытием витков 60%.

При переходе с меньшего на больший диаметр также разверните рулон другой стороной и продолжайте наматывать Арморкаст™ с перекрытием витков 60%.

Примечание: Для создания более прочного армирующего слоя целесообразно поверх Арморкаст™ плотно обмотать муфту полиэтиленовой лентой или, обернув полиэтиленом, обжать руками.

- 2.9 По окончании обмотки смочите муфту. Облейте или намочите мокрой губкой корпус муфты вокруг.

3. Демонтаж муфты

- 3.1. Сделайте продольный разрез слоя Арморкаст™ ножом, ударя по нему молотком, не повредив корпус муфты, находящейся под ним.
- 3.2. При помощи большой отвертки или другого подобного инструмента раздвиньте Арморкаст™. Удалите материал. На трудноудаляемых участках армирующего покрытия сделайте дополнительные разрезы.

4. Техника безопасности

Применяемые материалы и технологии не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям "Правил по охране труда при работах на кабельных линиях связи и проводного вещания

(радиофикации) ПОТ РО - 45-005-95", М. 1995. Резиновые перчатки для работы с Арморкаст™ служат только лишь для защиты рук от загрязнения.

3М Телекоммуникационные Системы

121614 Москва, Россия

ул. Крылатская д.17, корп. 3

Бизнес-Парк "Крылатские Холмы"

Тел. (495) 784 74 74

Факс (495) 784 74 75

www.3mtelecom.ru

telecom.ru@3m.com

