

Соединительная муфта для кабелей распределительной телефонной сети



Состав комплекта XAGA 1000N-SU

- Термоусаживаемая манжета
- Гибкие застёжки из нержавеющей стали
- Стопорный хомут
- Прокладка-каркас
- Салфетка для протирки
- Лента наждачной бумаги
- Алюминиевая фольга
- Провод с зажимами для обеспечения непрерывности экрана
- Инструкция по монтажу (на русском языке)

Примечание: Для проходных муфт (т.е. при выходе по одному кабелю с каждого конца) используйте стандартный комплект XAGA 1000N-SU.

Для соединений с ответвлениями требуется по одному разветвительному комплекту (ВОКТ 1000-05 или 6) на каждый дополнительный кабель.

Техника безопасности

- Проверьте кабельный колодец на наличие газа и соблюдайте принятые правила техники безопасности при монтаже муфт.
- Работая с открытым пламенем, используйте стандартную спецодежду и индивидуальные средства защиты - перчатки, защитные очки и т.д., предусмотренные правилами техники безопасности.

Рекомендуемые горелки:

Пропановые горелки, например, горелки фирмы Raychem:

FH-T001-020 для размеров XAGA до 75/15

FH-T001-030 для больших размеров XAGA.

Маркировка муфты	Макс. диаметр срезка (А)	Мин. диаметр одного кабеля (В)	Номин. расстояние между срезами оболочек (L)	Рекоменд. макс. сумма диаметров ответвляемых кабелей			Разветвительный комплект
				2 каб.	3 каб.	4 каб.	
XAGA-1000N-43/8-150-SU	43	8	150	37			ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-43/8-300-SU	43	8	300	37			ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-55/12-150-SU	55	12	150	49	43		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-55/12-300-SU	55	12	300	49	43		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-75/15-240-SU	75	15	240	69	63		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-75/15-300-SU	75	15	300	69	63		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-75/15-400-SU	75	15	400	69	63		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-75/15-420-SU	75	15	420	69	63		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-100/25-260-SU	100	25	260	92	84	76	ВОКТ-1000-6
XAGA-1000N-100/25-460-SU	100	25	460	92	84	76	ВОКТ-1000-6
XAGA-1000N-100/25-500-SU	100	25	500	92	84	76	ВОКТ-1000-6



Состав комплекта ВОКТ

- Разветвительный зажим
- Салфетка для протирки
- Лента наждачной бумаги
- Пластмассовый пояс
- Алюминиевая фольга
- Провод для обеспечения непрерывности экрана
- Соединитель для провода непрерывности экрана

Правила техники безопасности

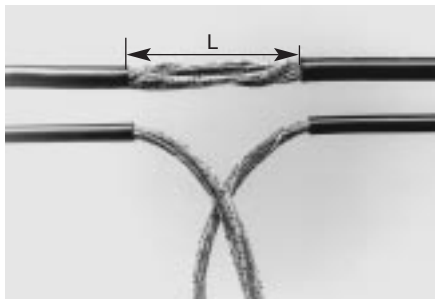
- Проверьте кабельный колодец на наличие газа.
- При работе с открытым пламенем пользуйтесь защитными очками и перчатками.

Газовая горелка

- Длина пламени 25-30 см



Пользуйтесь газовыми горелками FH-T001-0020 фирмы Raychem или аналогичными горелками.



1 Удалите оболочки кабелей на длине L, следуя местным правилам разделки и сращивания и пользуясь обычным инструментом. С одного конца к муфте можно подвести не более 3-х кабелей.



2 Для монтажа провода непрерывности зкрана от среза оболочки в сторону кабеля сделайте ручным инструментом два продольных разреза оболочки. (Длина разрезов 20 мм, расстояние между ними 10 мм).



3 Подложите хлопчатобумажную или поливинилхлоридную ленту под полоску оболочки кабеля (см. рисунок). Соедините проводники кабеля, следуя обычной методике сращивания.



4 Используя плоскогубцы, подключите зажимы провода для восстановления зкрана к металлическим оболочкам (зкранам) кабелей.



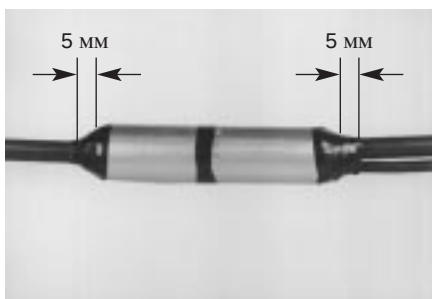
5 Для муфт с выводом 3-х и более кабелей с помощью обжимного соединителя подключите дополнительный провод к основному проводу обеспечения непрерывности зкрана.



6 Перед установкой сверните прокладку-каркас, придав ей цилиндрическую форму. Плотно обмотайте место сращения прокладкой-каркасом и закрепите края липкой лентой.



7 Обмотайте липкой лентой зубчатые края прокладки-каркаса, начиная с цилиндрической части каркаса (10 мм) и далее по конусу к оболочке кабеля с 50% перекрытием. (Используйте термостойкую ленту).



8 Термостойкая лента наматывается с заходом на оболочку кабеля не более 5 мм.



9 Выньте из пакета пропитанную растворителем салфетку и протрите оболочки кабелей на расстоянии 100 мм в обе стороны от муфты.



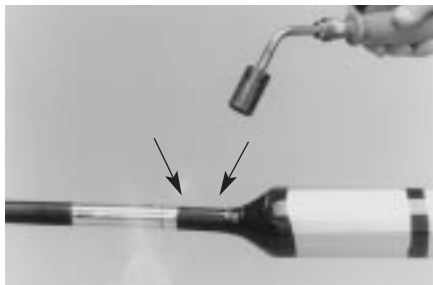
10 Обработайте оболочки кабелей наждачной бумагой по окружности на том же расстоянии, что и в предыдущем пункте.



11 используйте измерительный шаблон (внизу монтажной инструкции) для отметки длины от края каркаса на оболочках всех кабелей.



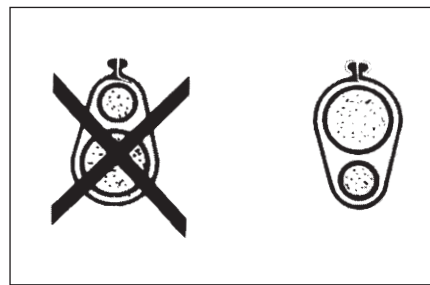
12 Оберните кабели алюминиевой фольгой таким образом, чтобы синяя линия на фольге совпала с отметкой, сделанной по шаблону на оболочках кабелей, и разгладьте фольгу.



13 Прогрейте кабели пламенем горелки на участке, указанном стрелками. Кабели с полиэтиленовой оболочкой следует прогревать 10 секунд, а кабели со свинцовой оболочкой надо нагреть до 60°C (чтобы было горячо дотронуться).



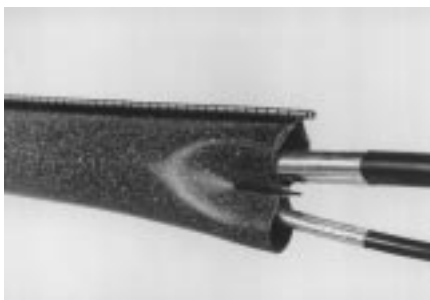
14 Оберните термоусаживаемую манжету вокруг сращения. Установите стопорный хомут (если таковой имеется) поверх направляющих пластин (рельсов) и сожмите его в центре муфты.



15 При разветвительных соединениях термоусаживаемую манжету следует накладывать таким образом, чтобы клапан с клейким слоем, перекрывающий шов, и рельсы застежки находились над самым большим кабелем. (См. рисунок).



16 Надвиньте гибкие застежки на направляющие пластины (рельсы) и продвиньте их до стыковки над стопорным хомутом. Отцентрируйте муфту на сращке так, чтобы края ее совпадали с синими линиями на алюминиевой фольге.



17 Вставьте разветвительные зажимы между кабелями и надвиньте их на муфту до упора. Пережимайте зажимом муфту пропорционально диаметрам разветвительных кабелей.

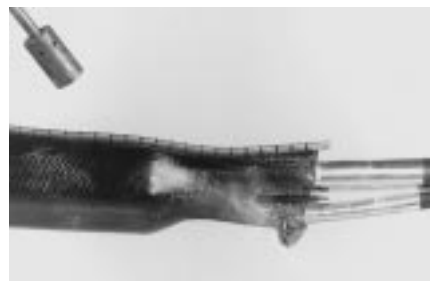
18 Инструкции по прогреву:

- Отрегулируйте пламя горелки так, чтобы его полная длина составляла 30 см, а желтый участок на конце пламени имел длину около 10 см.
- Во время прогрева постоянно перемещайте пламя во избежание местного перегрева.
- Нагревание следует продолжать до тех пор, пока термоиндикаторная краска полностью не изменит свой цвет с зеленого на черный, за исключением участков, непосредственно примыкающих к разветвительным зажимам и застежке, где может остаться зеленая зона шириной около 2 мм.



19 Начинайте прогрев (усадку) с центра муфты с противоположной стороны от застежки. Непрерывно прогревайте по окружности, равномерно распределяя

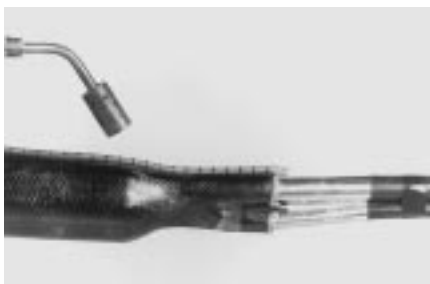
тепло по обе стороны муфты, пока не подойдете к застежке. Усадку муфты в области застежки следует делать в конце монтажа. Продолжайте прогревать муфту до тех пор, пока термоиндикаторная краска не сменит свой цвет с зеленого на черный.



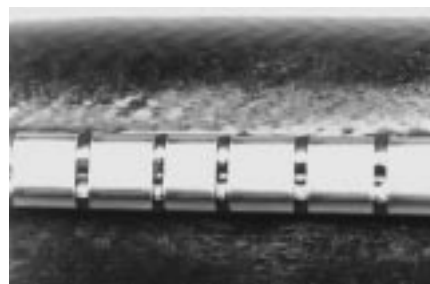
20 Когда термочувствительная краска вся станет черной, начинайте постепенно перемещать пламя к концу муфты, поворачивая его вокруг муфты.



21 Прижмите застежку тупым инструментом, чтобы она повторяла форму конуса муфты. Примечание для разветвительных соединений: Сожмите ответвляемые кабели пластмассовым пояском из комплекта ВОКТ. Повторите операции 19 и 20, начиная с центра и перемещая пламя к другому концу муфты. Подождите 15 минут, чтобы муфта остыла, перед тем как дальше работать с кабелем.

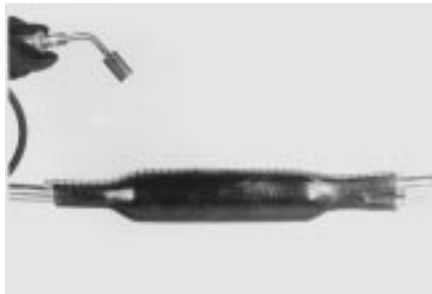


22 После этого прогрейте зажим, рельс и область замка на концах кабеля. Примечание: При температуре воздуха ниже 0°C, прогревать следует больше, чтобы убедиться в вытекании клея.



23 Когда вся термоиндикаторная краска изменит свой цвет в первой половине муфты, в пазах застежки должны появиться две отдельные белые линии. Если этих линий нет, прогревать следует дольше вплоть до их появления.

XAGA 1000N-SU Вскрытие муфты



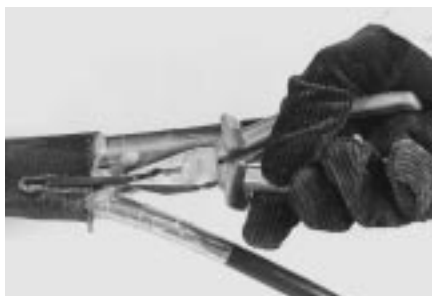
1 Прогрейте застежку.



2 Срежьте застежку, начиная с концов и продвигаясь к середине муфты. Старайтесь не повредить кабель.



3 Прогрейте муфту по окружности и надрежьте, как показано на рисунке.



4 Нагрейте зону разветвительного зажима и удалите его плоскогубцами.



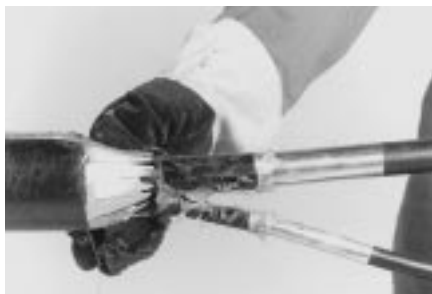
5 Удалите конец муфты плоскогубцами, осторожно стягивая его с кабелей. При необходимости дополнительно прогрейте.



6 Пока клей горячий, разделите кабели соответствующим инструментом (отверткой), чтобы легче было вставлять разветвительный зажим при монтаже новой муфты.



7 Плоскогубцами удалите с кабеля алюминиевую пленку перекрывающего клапана. При необходимости немного прогрейте.



8 Удалите клейкую поливинилхлоридную ленту с конусов каркаса.



9 Повторите те же операции с другой стороны. Сделайте продольный надрез на муфте и каркасе и снимите их.

Повторный монтаж муфты

Возьмите новый комплект муфты XAGA-1000N-SU и повторите все операции, начиная с пункта 7.

Tyco Electronics Raychem NV

Telecom Outside Plant

Diestsesteenweg 692

B-3010 Kessel-Lo, Belgium

Tel.: 32-16-351 011

Fax: 32-16-351 697

www.tycoelectronics.com

Москва

(495) 796-95-43