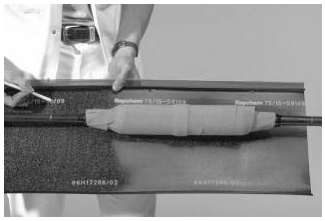
Общая инструкция по монтажу термоусаживаемых манжет (ТУМ)
XAGA SLVP/SLVU, CRSM, AWAS и др.

1. **Общие положения**
- Термоусаживаемые манжеты (ТУМ) используются для ремонта муфт и восстановления кабелей в алюминиевой, свинцовой и полиэтиленовой оболочке (например - на стыках кабелей ТГ и ТПП), содержащихся под избыточным давлением и без давления.
- Перед ремонтом муфт на кабелях, находящихся под избыточным давлением, необходимо отключить давление и полностью стравить воздух из муфты.
- Подберите размер наиболее подходящий для плотного покрытия изолируемых компонентов.



2. Отметьте на манжете необходимую длину.



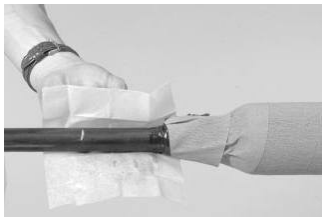
3. Отрежьте с помощью ножа или ножниц манжету (направляющие кусачками).



4. Отломите застежку на 2см длинней манжеты (по 1см запаса с каждой стороны).



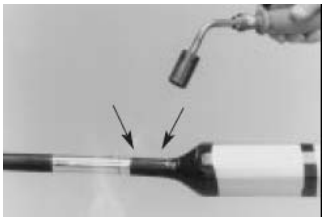
5. Откусите кусачками острые края застежки, там где она была сломана.



6. Протрите (обезжирьте) спиртовой салфеткой или растворителем оболочку кабеля в местах будущего контакта с манжетой.



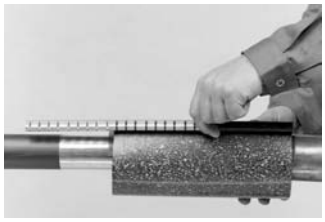
7. Обработайте очищенную поверхность кабеля лентой наждачной бумаги по окружности (придайте шероховатость).



8. Эти же участки кабелей прогрейте до блеска горелкой. Кабели в свинцовой или алюминиевой оболочке, нагрейте до 60°С (горячая на ощупь).



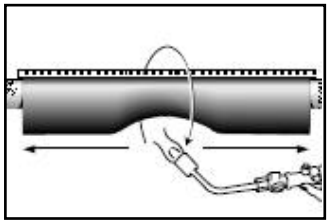
9. Снимите защитную пленку с внутренней стороны манжеты.



10. Оберните манжету вокруг кабеля. Надвиньте застежку на кромки манжеты. Отцентрируйте манжету на сростке.

Инструкция по усадке:
- Отрегулируйте горелку так, чтобы длина пламени была примерно 30см с 10см участком желтого пламени на конце. Проогрев производить желто-синим “мягким” пламенем.
- Постоянно перемещать пламя во избежание местного перегрева.

Индикаторы полной усадки:
- исчезновение зеленой термоиндикаторной краски, кроме участков примыкающих к разветвительному зажиму застежке.
- выступание термоклея на торцах манжеты.
- появление белых линий в прорезях застежки



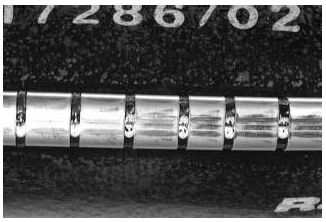
11. Начинайте усадку в центре манжеты с противоположной от застежки стороны. Перемещайте пламя по окружности до застежки. Усадку в области застежки следует производить в конце монтажа.



12. Постепенно перемещайте пламя от середины к краю манжеты. Затем вернитесь к середине и аналогично усадите вторую половину.



13. Прижмите застежку, чтобы она повторяла форму муфты.



16. Прогрейте область застежки по всей длине до появления в ее пазах белых линий.
Оставьте муфту без движения до полного остывания (10 мин), когда металлическая застежка станет чуть теплой на ощупь.

При подготовке данной инструкции использованы материалы фирмы Tyco Electronics Raychem.

ООО “Кросс-Контакт”, тел. (495) 979-19-91, тел/факс (495) 796-95-43, info@kross-kontakt.ru, www.kross-kontakt.ru