

Инструкция по монтажу



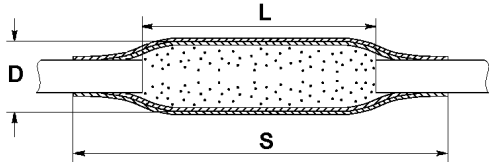
Состав комплектов муфт:

	№1	№2	№3
- Термоусаживаемая трубка ТУТ	X	X	X
- Каркас из фольгированного картона	X	X	X
- Провод для соединения экранов	X	X	X
- Изоляционная лента ПВХ	X	X	X
- Нейлоновые стяжки (в комплектах <100пар)	X	X	X
- Полоска наждачной бумаги	X	X	X
- Спиртовая салфетка	X	X	X
- Инструкция по монтажу	X	X	X
- Соединители жил	X	X	
- Муфтовый гидрофобный наполнитель ГФ3-М-НТ	X		

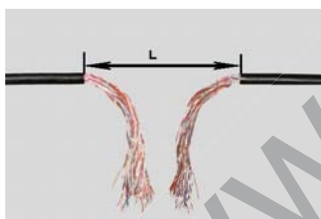
Состав разветвительных комплектов:

- разветвительный зажим	X	X	X
- провод соединения экранов	X	X	X
- соединитель для провода соединения экранов	X	X	X
- нейлоновая стяжка	X	X	X
- мастика	X		



	Емкость Кабеля (количество пар)	Длина сростка L (мм)	Длина муфты S(мм)	Макс. диаметр сростка D (мм)
	10, 20	150	330	25
	30	150	400	35
	50	150	400	45
	100	220	500	50
	200	220	500	60
	300	220	500	70
	400, 500, 600	280	600	120

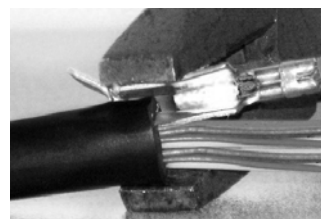
Монтаж муфты



1. Удалите оболочки с кабелей на длину не менее длины L. Закрепите концы кабелей на расстоянии L между срезами оболочек.



2. Для монтажа провода непрерывности экрана на кабелях емкостью до 50пар, вставьте до упора нижнюю часть клеммы между поясной изоляцией и экраном каждого кабеля.



3. Используя плоскогубцы, сожмите клемму на оболочке кабеля.



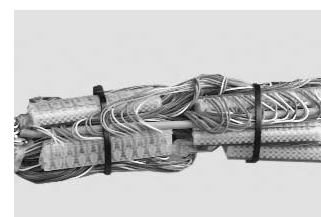
4. На кабелях емкостью от 100 пар и более, сделайте два продольных надреза оболочки кабеля длиной 20мм, с расстоянием между ними 12-15 мм.



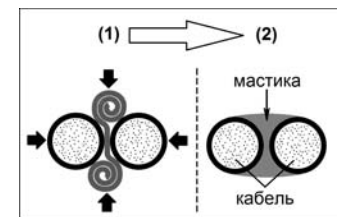
5. Отогните полоску оболочки с металлическим экраном и подмотайте под неё 2-3 витка изоленты. Сожмите клемму плоскогубцами.



6. Для разветвительных муфт, подключите дополнительный провод к основному при помощи обжимного соединителя и плоскогубцев.



7. Произведите сращивание жил. Сросток, выполненный многопарными модулями, стяните нейлоновыми хомутами.



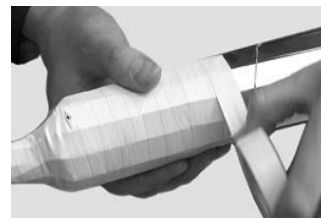
8. Для разветвительных муфт, заполняемых гидрофобом, заполните мастичной лентой пространство между кабелями.



9. Оберните вокруг сростка защитный экран фольгой наружу, отверстиями вверх и зафиксируйте его при помощи изолянта (1-2 витка по середине экрана).



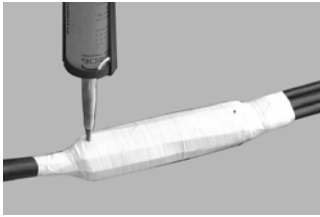
10. Аккуратно сформируйте конус муфты (2-3 слоями изолянта). Изолянта не должна заходить на кабель более, чем на 5-10мм



11. Для заполнения муфты гидрофобом (комплект №1), обмотайте экран изолянта по всей длине одним слоем с 50%-перекрытием.



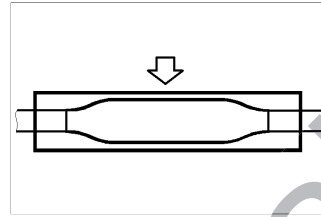
12. С помощью скелетного пистолета закачайте в муфту гидрофобный наполнитель в одно из отверстий до появления его во втором, после чего замотайте отверстия 2-3 слоями изолянта.



13. В разветвительных муфтах наполнитель закачивать в дальнее от разветвления отверстие.



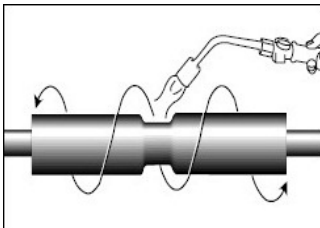
14. Обезжирьте спиртовой салфеткой оболочки кабелей на длину соприкосновения с трубкой ТУТ. Эти же участки кабелей обработайте наждачной бумагой и прогрейте их горелкой до блеска.



15. Надвиньте термоусаживаемую трубку на сросток и разместите ее по центру.



16. В разветвительных муфтах вставьте разветвительные зажимы до упора в трубку между кабелями. Сожмите разветвляемые кабели вместе и зафиксируйте их нейлоновой стяжкой.



17. Начинайте прогрев в центре муфты, затем перемещайте пламя сначала к одному концу муфты до полной усадки, затем к другому.

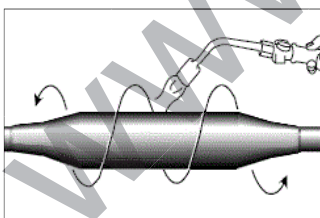
Усадку необходимо производить "мягким" желто-синим пламенем. Признаком полной усадки служит выступание термокля по всей окружности торцов муфты.

Рекомендуемая длина пламени 25-30 см.



18. Оставьте муфту без движения на 10-15 минут (до полного остывания).

Вскрытие муфты



1. Прогрейте муфту по окружности.



2. Сделайте продольный разрез от середины к краям муфты и удалите термоусаживающую оболочку.



3. Прогрейте область разветвления и удалите разветвительный зажим, пользуясь плоскогубцами.